



UTENSILI PER PROFESSIONISTI DAL 1913

SCHEDA TECNICA

Guarnizione siliconica autolivellante

Art. K 3929/8





EXPERIENCE TO PERFORM

SCHEMA TECNICA

MOTORSIL D

GUARNIZIONE SILICONICA AD ALTE PRESTAZIONI

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Prodotto per guarnizioni di tenuta, forma una guarnizione di qualsivoglia spessore. Consente di formare accoppiamenti dinamici ed elastici. Riempie microspazi dovuti alle non perfette planarità, sostituendo tutti i tipi di guarnizioni preformate. Autolivellante, indurisce senza perdita di volume. Reticola a temperatura ambiente per azione dell'umidità.

- CAMPI DI IMPIEGO

In sostituzione o come coadiuvante di qualsiasi tipo di guarnizione preformata. Adatto anche per motori muniti di marmitta catalitica; essendo un prodotto a bassa volatilità non esiste il rischio di compromettere il funzionamento della sonda lambda. Facile da rimuovere.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

(prima della reticolazione)

• Aspetto	Pasta autolivellante
• Colore	Rosso
• Odore	tipico
• Reticolazione	acetica
• Densità	1,120 g/ml
• Viscosità	250.000 cPs
• Volatile %	3 % ca.

(dopo reticolazione)

• Durezza shore A	50
• Allungamento alla rottura	200 %
• Resistenza alla trazione	4,5 MPa
• Modulo di elasticità (100% di allungamento)	1,8 MPa
• DCR (deformazione rimanente alla compressione)	35 %

(messa in opera)

• Tempo di formazione pelle	10 minuti ca.
• Tempo di reticolazione	4,5 mm/ 24 h
• Temperatura di esercizio	
- in continuo	-70° ÷ +250°C
- per punte	fino a 300°C

Il prodotto, dopo reticolazione, resiste ad acqua, carburanti, oli minerali e sintetici, liquidi per radiatori.

- MODALITÀ D'USO

Impiegare su superfici pulite e sgrassate. Procedere al montaggio dei pezzi dopo circa 20 minuti (formazione pelle) E' possibile accelerare la reticolazione mediante calore.

- STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta : 2 anni

-ATTENZIONE

Durante l'indurimento si svolgono tracce di vapori di acido acetico. Evitare il contatto prolungato del prodotto con la pelle e gli occhi; in caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua.

- CONFEZIONE

Tubetto in alluminio
Contenuto 60 g.

Cod. 0096

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 01/02/2008

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che di scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

AREXONS S.p.A. A SOCIO UNICO
Via Antica di Cassano, 23
20063 Cernusco sul Naviglio (MI) Italy
Capitale Sociale: € 15.000.000,00 I.V.
Registro delle Imprese di Milano n. 09728360968
Codice Fiscale e Partita IVA 09728360968
Direzione e coordinamento ex art. 2497 c.c. PLI (Netherlands) B.V.
Centralino 02 92436.1
Fax 02 92436.306
www.arexons.com

Sistemi di gestione di qualità della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 9001 da LRQA.

Sistemi di gestione di ambiente e sicurezza della società Arexons S.p.A.
certificati ISO 14001 e OHSAS 18001 da Bureau Veritas.

