

## TOHNICHI Dispositivi di controllo per chiavi dinamometriche

Particolarmente adatti per eseguire controlli veloci di precisione sulle linee di produzione. Il dispositivo registra il primo scatto della chiave dinamometrica, per cui i dati non vengono falsati in caso di superamento della coppia da parte dell'operatore. Con orologio integrato per registrare data e ora della misurazione. Può essere utilizzato con diverse chiavi dinamometriche e si possono abbinare vari adattatori o teste esagonali.



### Per uso destro - Tolleranza $\pm 1\%$ +1 digit

Display digitale di grandi dimensioni di facile lettura

Memorizzazione di 1000 differenti valori




Alimentazione: corrente alternata 100-240V - 50/60 Hz

Temperatura di esercizio: 0°C a +40°C

Completi di adattatori con attacco quadro  ed attacco esagonale 

Con fori per il fissaggio a banchi da lavoro

Dimensioni 278x160x167h mm - Peso 10,5 kg

Capacità di serraggio	Nm	0,5±20	5±200
Codice		A 2837 0020	A 2837 0200
A 2837/0	Cad. €		
Graduazione	Nm	0,005	0,05
Attacco quadro 		3/8"	1/2"
Adattatore quadro 		1/4" - 3/8"	3/8" - 1/2"
Adattatori esagono 	mm	8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 17	8 - 10 - 12 - 13 - 14 - 17 - 19 - 22



Possibilità di collegare a stampante TOHNICHI o ad un personal computer tramite uscita USB per il trasferimento e la memorizzazione dei dati

## NUOVE CHIAVI DINAMOMETRICHE SPECIFICHE PER CONTROLLO QUALITÀ



### VERIFICA TRAMITE MARCATURA

#### Mod. MCSP



**TESTE INTERCAMBIABILI**

A prova di errore  
Preimpostata  
Inchiostro ad asciugatura rapida



Scopri come funziona



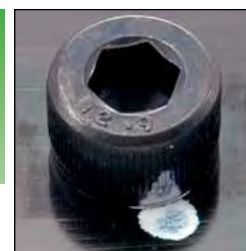
Esempio di marcatura

#### Mod. CMQSP



**TESTE A CRICCHETTO**

A prova di errore  
Preimpostata  
Inchiostro ad asciugatura rapida



Esempio di marcatura

### VERIFICA TRAMITE ONDE RADIO

#### Mod. FH256MC

IDEALI PER LA VERIFICA DELLA COPPIA NEI PROCESSI DI ASSEMBLAGGIO



Già assemblata  
Wireless  
Industry 4.0



Ricevitore