



CEMONT Kit di accessori per saldatrici

Kit adatto per le saldatrici MMA a tecnologia Inverter K 3765/4 - K 3765/5 - K 3765/6

Completo di:

1 cavo m 3 e pinza portaelettrodo con connettore

1 cavo m 3 e morsetto di massa con connettore

1 maschera con vetro inattinico protettivo

1 spazzola martellina

Codice K 3765 0100	K 3765/01	Cad. €		1
--------------------	------------------	--------	--	---



ABC TOOLS Maschere a casco per saldatori

Tipo con filtro LCD ad oscuramento automatico e alimentazione a celle solari - EN 175 - EN 379

In materiale plastico, con caschetto di sostegno regolabile - Temperatura di impiego -10°C ÷ +65°C

M 3820/45 - Per la saldatura ad elettrodo, Mig, Mag, Tig >20A e opzione "grinding" per il taglio e la sbavatura - Livello di protezione DIN 16 da raggi UV/IR

Con grado di protezione regolabile da DIN 9 a DIN 13 - Grado di chiarezza DIN 4

Tempo di reazione chiaro/scuro 0,3 ms - Ritardo scuro/chiaro 0,1-1 s

Dimensioni filtro 110x90x8 mm - Area visiva 100x60 mm - Peso 500 g

M 3820/5 - Per la saldatura ad elettrodo, plasma, Mig/Mag, Mig pulsato, Tig, Tig pulsato
Livello di protezione DIN 15 da raggi UV/IR

Con grado di protezione regolabile da DIN 5 a DIN 13 - Grado di chiarezza DIN 4

Tempo di reazione chiaro/scuro 0,08 ms - Ritardo scuro/chiaro 0,1-0,9 s

Dimensioni filtro 110x90x8 mm - Area visiva 97x47 mm - Peso 510 g

Codice M 3820 4500	M 3820/45	Cad. €		1
--------------------	------------------	--------	--	---

Codice M 3820 5000	M 3820/5	Cad. €		1
--------------------	-----------------	--------	--	---



M 3820/45

M 3820/5

M 3 → pag. 850

Grembiali di protezione → M 0 pag. 838

Spazzole manuali → D 3 pag. 379



Elettrodi per saldatura

Tipo con rivestimento al Rutile - Classificazione AWS E 6013

Per la saldatura in tutte le posizioni di acciai comuni - Funzionano con corrente continua e alternata

Particolarmente adatti per l'impiego su saldatrici portatili - Di facile e rapido impiego

Per puntature, lamierini, recipienti a pressione, serbatoi, costruzioni in ferro ed acciaio dolce mediamente sollecitate

Diametro	mm	1,6	2	2,5	3,25	4
Codice		K 3766 1016	K 3766 1002	K 3766 1025	K 3766 1325	K 3766 1004
K 3766/1	La conf. €					
In confezione da	pezzi	500	415	275	135	90



Tipo con rivestimento Basico - Per elevate prestazioni - Classificazione AWS E 7018

Funzionano con corrente continua e alternata

Particolarmente adatti per saldature in posizione verticale, soprastata e ad angolo

Di impiego universale e di assoluta insensibilità alle cricche

Per saldatura di costruzioni navali, ferrotranviarie, serbatoi e caldaie ad alta pressione, grossa carpenteria, acciai con contenuto di carbonio fino allo 0,30%

Diametro	mm	2	2,5	3,25	4
Codice		K 3766 2002	K 3766 2025	K 3766 2325	K 3766 2004
K 3766/2	La conf. €				
In confezione da	pezzi	350	200	130	85



Tipo per la saldatura di acciaio inossidabile

Funzionano con corrente continua e alternata - Di facile e rapido impiego

K 3766/3 - Con rivestimento al Titanio e a basso contenuto di carbonio

Classificazione E 316 - L 16 - Per acciai inossidabili tipo AISI 202 - 316 - 316 L - 317

K 3766/4 - Con rivestimento al Rutile e a bassissimo contenuto di carbonio

Classificazione E 308 - L 16 - Per acciai inossidabili tipo AISI 301 - 302 - 304 - 304 L - 308 - 321 - 347

K 3766/5 - Con rivestimento al Titanio e a basso contenuto di carbonio

Classificazione E 309 - L 16 - Per saldature dissimili tra acciai inossidabili e placcature

Diametro	mm	2	2,5	3,25
Codice		K 3766 3002	K 3766 3025	K 3766 3325
K 3766/3	La conf. €			
Codice		K 3766 4002	K 3766 4025	K 3766 4325
K 3766/4	La conf. €			
Codice		K 3766 5002	K 3766 5025	K 3766 5325
K 3766/5	La conf. €			
In confezione da	pezzi	405	248	145

Per acciaio INOX

